

FAX 配信 (全 2 枚)

平 29 日板協発第 15 号

平成 29 年 8 月 8 日

各都道府県板金工業組合 理事長 様

一般社団法人日本建築板金協会
事務局

当文書は各組合事務局宛のみに配
信しておりますので、関係各位へ
の転送等をお願いします。

第 40 回 全国建築板金競技大会
「技能競技の部 (ZIC)」 課題への質問と回答

前略 標記について下記の通り回答いたしますので、ご査収下さい。

草々

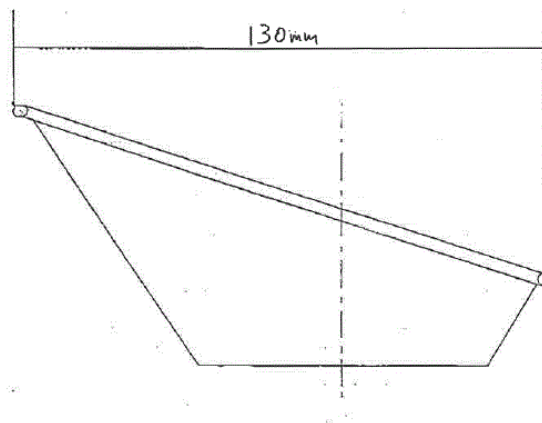
記

<質問 技能競技①>

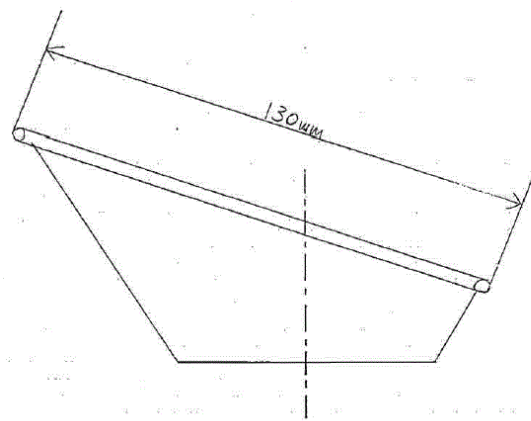
正面図では 130mm となっている注ぎ口。

上から見た平面図には $\Phi 130\text{mm}$ と書いてありますが、 $\Phi 130\text{mm}$ とするなら正面から見た寸法は 130mm にはならないと思いますが、どちらが正しいでしょうか。

①



②



<回答 技能競技①>

①で作成下さい。

質問者の図面をそのまま掲載していますので、見づらい可能性があります。

本文書は全板連グループのウェブサイト内「全国建築板金競技大会」にも掲載いたしますので、そちらも合わせて御参照下さい。

FAX 配信 (全 1 枚)

平 29 日板協発第 17 号

平成 29 年 9 月 15 日

各都道府県板金工業組合 理事長 様

一般社団法人日本建築板金協会
事務局

当文書は各組合事務局宛のみに配信しておりますので、関係各位への転送等をお願いします。

第 40 回 全国建築板金競技大会
「技能競技の部 (ZIC)」 課題への質問と回答

前略 標記について下記の通り回答いたしますので、ご査収下さい。

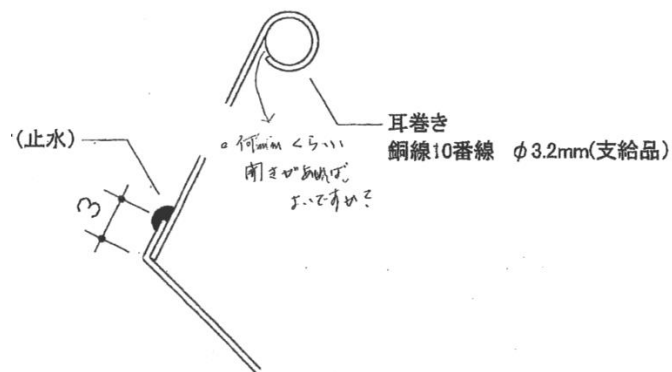
草々

記

<質問 技能競技②>

製品の外観について

『美観』8、耳巻きの状態で銅板で銅線 10 番線を巻き込む際隙間がありますが、良好な状態とは、具体的に何ミリ位開いていけばよいのでしょうか。



<回答 技能競技②>

良好な状態について、下から見て銅線が見えない状態としてください。
隙間について具体的な数値は示しません。

質問者の図面をそのまま掲載していますので、見づらい可能性があります。

本文書は近日中に全板連グループのウェブサイト内「全国建築板金競技大会」にも掲載いたしますので、そちらも合わせて御参照下さい。

【第 40 回全国建築板金競技大会 課題への質問と回答 配信履歴】

①平 29 日板協発第 15 号(平成 29 年 8 月 8 日付 配信)

FAX 配信 (全 1 枚)

平 29 日板協発第 19 号

平成 29 年 11 月 17 日

各都道府県板金工業組合 理事長 様

一般社団法人日本建築板金協会
事務局

当文書は各組合事務局宛のみに配信しておりますので、関係各位への転送等をお願いします。

第 40 回 全国建築板金競技大会
「技能競技の部 (ZIC)」 課題への質問と回答

前略 標記について下記の通り回答いたしますので、ご査収下さい。

草々

記

<質問 技能競技③>

指定工具について

前年度にマイナスドライバー、ハゼころし又はハゼおこしがありました。

今年は記載がありませんが、使用することはできないのでしょうか。

<回答 技能競技③>

マイナスドライバー、ハゼころし又はハゼおこしを使用することはできません。

指定工具一覧に記載の指定工具以外は使用不可となります。

本文書は近日中に全板連グループのウェブサイト内「全国建築板金競技大会」にも掲載いたしますので、そちらも合わせて御参照下さい。

【第 40 回全国建築板金競技大会 課題への質問と回答 配信履歴】

①平 29 日板協発第 15 号(平成 29 年 8 月 8 日付 配信)

②平 29 日板協発第 17 号(平成 29 年 9 月 15 日付 配信)